# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

# **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER

63313806

**PUBLICATION DATE** 

21-12-88

APPLICATION DATE

17-06-87

APPLICATION NUMBER

62150547

APPLICANT: OTOWA DENKI KOGYO KK;

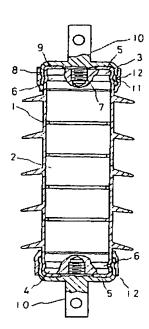
INVENTOR: KIMURA SHIGERU;

INT.CL.

: H01C 7/12 H01T 1/16

TITLE

LIGHTNING ARRESTER



ABSTRACT: PURPOSE: To prevent rainwater from entering an arrester by bending and extending both edges of an insulating tube formed of a thermal contractile material so as to substantially enclose an electrode and an earth electrode located at both openings of the tube then by press-fitting the edges with sealing metal fittings.

> CONSTITUTION: Both edges 5 of an insulating tube 1 are bent and flattened at the upper side of an electrode 3 and the lower side of an earth electrode 4 respectively so that the electro-mechanical electrode 3, the earth electrode 4 and a lightning arresting element 2 heat and contract the insulating tube 1 and they are held by both edges 5 of the tube 1. The outer surface of tube section 8 of sealing metal fitting 10 corresponding to a groove 6 of electrode 3 and 4 is plasticity-deformed by external force to from a recess 11 and the outer surface of the tube section 8 is caulked. Accordingly, bearing produces within the recess 11 due to the elasticity of the insulating tube 1 allowing to provide sealing function to the inside of the recess 11. Rainwater is prevented from entering the insulating tube in this way.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

THIS PAGE BLANK (USPTC

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭63-313806

@Int.Cl.⁴

識別記号

鰦

庁内整理番号

⑩公開 昭和63年(1988)12月21日

H 01 C 7/12 H 01 T 1/16 7048-5E M-8021-5G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

**2**発明の名称 避雷器

②特 願 昭62-150547

②出 願 昭62(1987)6月17日

切発 明 者 計 良

勉 兵庫県尼崎市南武庫之荘7丁目15番 1-514号

の発明者 片山 の発明者 木 村 郎 大阪府高槻市日告台五番町6-6

兵庫県宝塚市中山桜台4丁目16番5号

砂発明者 木村 茂砂出 頭 人 音羽電機工業株式会社

大阪府大阪市北区芝田1丁目4番17号 梅田エステートビ

IV

邳代 理 人 弁理士 金丸 章一

明細

1. 発明の名称

避甘思

# 2. 特許請求の範囲

(1) 有機性絶縁材料からなる研管の両端閉口部に対し、課電側電極並びに接地側電極を配装する他、前記両電機間に複数個の超雷素子を直列配置にして装設し、更には前記碍管の両端閉口部に密封金具を嵌著してなる整雷器において、前記母管は架橋ボリマーなどの材料よりなる熱収縮性材で形成され、かつ該碍管の両端縁は前記課範側並びに接地側電極を各ヶ略包蔵するように折曲延在されて嵌着されると共に、該碍管両端線が前記密封金具で押着包蔵されてなる構成にしたことを特徴とする避雷器。

# 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は碍管内への雨水などの水分の侵入を間 止し、該码管内の気密性を向上せしめた避雷器に 係り、送配電線等の避雷装置に利用される避雷器 に関する。

(従来の技術)

避雷器としては従来より配電用、送電用として 各種のタイプが知られており、また、逐次新しい タイプのものが発明、考案されている。何れにし でも、避雷器はその性能は当然として、核整部から 完全に遮断することが必要である。即ち、前配避 新器での今化を生じて電気添洩が増すばかりで なく、避需器としての性能が低下してしまうこと は周知である。従って、前配避雷器内部への過気 等の侵入阻止に対して種々の工夫を敬らしている 。それらの中から3つの例を取上げて以下に説明 する。

## <u>従来の技術1</u>

この従来の芝電器を、第6図に基づいて説明する。第6図は避盗器を示す一部切欠級断雨図であり、該第6図における存質側の上端側に課電電板のが配設され、下端側にキャップ状の接地電極の

--27--

2

が選者されている。さらに、前記得管のの内部には複数個の避雷素子のが積層状に重ね合せた状態で内臓されると共に、該最上位の避雷素子のの記憶には受金具のが戦災されている。また、前記電電振動の得管如内の突出部のには電極金具の問題を対し、該電極金具のと前記接地電極のの当着面とを押圧するスプリングのが介装されている。さらので表表である。 支持されている調りボンので接続され、事電可能になっている。

そして、雨水等の侵入阻止を図る為に、前記砕管即の上端中央部に、該碍管の中心に向うにつれてその内径が小さくなるテーパ穴のを設け、該テーパ穴のの内周面に対応した外形に形成された防水ゴム四の外周を、該防水ゴム四の中心を貫通する課電電極四の上端側に繋刻された雄ネジ側に繋着したナットので該防水ゴム四の端面を制記課電電極四を覆う保護キャップ図のロック金具剛図を

3

と共に、該称(56)にローリング(67)が嵌着されている。更に、的記牒電電極(53)の前記碍管(51)上部付近の外周を隙間を有して包囲する簡部(58)内周には螺旋溝(57)が刻設され、該螺旋溝(57)が刻設された前記簡部(58)内周と前記码管(51)上部付近外周の間にシール剤(59)が充塡されている。

なお、この避雷器における前記研管(51)下端側の雨水等の侵入阻止構成は、第6図に基づいて説明した従来の技術1における避雷器と同構成であるから説明を制度する。

## 從来の技術 3

この従来の避雷器を、その要部縦断面を示す第 8 図に基づいて以下に説明する。

この避雷器は特開昭61-151913 号公報において 聞示されているものであって、弱管(81)の端部外 周に雄ネジ(94)が形成され、該雄ネジ(94)にキャップ状の課電電極(83)を蝶合固定している。そし て、該課電電極(83)の内部には有機性絶縁材料 (87)を注入し、凝固させて気密性を保持させている。 介して締付けて当接させている。また、前記研管 20の下端外周に面取部機を設け、核面取部機にO ーリングのを嵌着し、該Oーリングのを前記研管 20の下端側に短着されているキャップ状の接地電 極機で押圧している。

従って、前記防水ゴム四とテーパ穴の内周の間、防水ゴム四と課電電極四の間には該防水ゴム四の弾性に基づく面圧が発生し、また、〇ーリングのと面取部四の間、該〇ーリングのと接地電極四の〇ーリングのの押圧面には〇ーリングのの弾性に基づく面圧が発生して避留器内部への雨水等の役入を阻止することになる。

#### 従来の技術 2

この従来の避雷器の構成を、その課電電極側の 要部一部切欠緩断正面図の第7図に基づいて以下 に説明する。

即ち、研管(51)の上端側にキャップ状の課電電 極(53)が冠着されている。該課電電極(53)の前記 群管(51)との対向面には、該研管(51)の長さ方向 の中心と同軸心とした環状の溝(56)が設けられる

4

# (発明が解決しようとする問題点)

前項において説明した従来の避雷器は、何れも避雷器内部への雨水等の侵入阻止に対しての密封機能上の諸点については、ほぼ満足することができるが、密封機構として複雑となるので使用部材が多種にわたったり、或は密封機能を発揮させるための前作業が困難である。

する。更に、従来の技術でで説明した避智器のよ うに、ローリングの他にシール剤を用いる場合に は、該シール剤が付着される面は清浄にしなけれ ばならない。即ち、該シール剤の付着面が潜浄で ないと該面にシール剤が付着せず密封機能を発揮 できないことになる。従って、予めシール削付着 面の脱ゴミ、脱脂作業を行なう必要があり、しか もシール剤付着面の形状が複雑である程、完全な 脱ゴミ、脱脂は困難である。さらに、電極等の金 属に対して脳蝕作用を有するシール剤もあり、こ のような場合にはアンダーコーティングも必要と

また、従来の技術3で説明した避雷器では弱管 の端部外周に形成された雄ネジに螺合固着された 課電電極の内部に有機性絶縁材料を充塡する。従 って、該有機性絶縁材料の接触面を滑降にしなけ ればならない。そして、組立後の前配有機性絶縁 材料が十分凝固しないうちに、前記課電電極が動 いたりすると密封機能が低下するから、組立後の 避雷器を即移動したりする場合には細心の注意を

(作用)

本発明は、架橋ポリマーなどの材料よりなる熱 収縮性材で形成された弱管の両開口部に課電電極 と接地電極を配装し、該両電極を略包蔵するよう に前記母管の両端縁を折曲延在させると共に、終 碍管の両端縁を密封金具で押着包蔵したのである

従って、核密封金具を取付けると、該密封金具 により前記碍管の両端縁は前記両電極に各々押着 される。前記熱収縮材料からなる碍管は弾性を有 している為、前記押着郎には面圧が発生する。つ まり、碍管の弾性が失なわれない限り、該碍管と 両電極の間並びに該荷管と密封金具の間には面圧 が発生し続けることとになり、碍管内に包蔵され ている避害素子配置位置まで雨水等が侵入するこ とはない。従って、従来の技術になる避雷器のよ うに、防水ゴム、Oーリングの装着、或はシール 剤、有酸性組織材料を注入、凝固させるまでもな く、前記密封金具を取付けるだけで避雷器内部へ の雨水等の侵入を阻止することができるようにな

要することになる。

従って、本発明は遊雷器の密封に用いる部材の 減少を図ると共に、組立工数を削減することので きる影響器の提供を目的とする。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、前項で説明した問題点の解決を図る 為に、課電側及び接地側電極名々を略包蔵するよ うに折曲延在された弱管の両端縁を密封金具で押 着する構成にしたのであって、従ってその特徴と するところは、有機性絶縁材料からなる弱管の両 端開口部に対し、課電電極並びに接地側電極を配 装する他、前記両電極間に複数個の避雷素子を直 列配置にして装設し、更には碍管の両端開口部に 密封金具を嵌着してなる避雷器において、前記碑 皆は架橋ポリマーなどの材料よりなる熱収縮性材 で形成され、かつ該碍管の両端線は前記課電側並 びに接地側電極を各々略包蔵するように折曲延在 されて嵌着されると共に、核碍管両端線が前記密 封金具で押着包蔵されてなる構成にしたところに ある.

8

ったのである。

(実 施 例)

本発明になる実施例を、第1図乃至第5図を参 照しながら以下に説明する。

## 第1実施例

この第1実施例を、その縦断面を示す第1図に 基づいて以下に説明する。

第1図において示す符号(1)は径方向の厚さ略3 mのシリコンゴムからなる碍管であり、誇碍管(I) の内側には複数個の避需素子(2)が積層に直列配置 されると共に、第1図における該直列配置された 避雷索子(2)の上端面には課電電極(3)が、また、下 端面には接地電極40が重合状に配装されている。 前紀課電電極(3)上端面と、接地電板(4)の下端面に はそれらの中心部を除いて弱管(1)の両端縁(5)が折 曲延在されており、そして、両電板(3)(4)と避雷素 子(2)名々の当接面に対する押圧力は前記録管(1)を 略140 で30分間加熱して熱収縮させ、核磷管(1)の | 両端緑向で挟持することによって与えられる。 前記両電極(3)(4)の外周には半円形断面をした溝(6)

1 0

が周設され、かつそれらの鑑面中央には雌ネジ(7) が螺刻されている。そして、雌ネジ(7)には前記碑 管(I)の端部外周に外嵌される筒部(8)と、該碍符(I) の端縁(5)外面に当接される当接面(9)を有するキャ ップ状の密封金具皿が各々螺合されている。更に 、前記両電極(3)(4)の溝(6)に対応する前記密封金貝 **鴫の簡部®外周を外力によって塑性変形させて凹** 溝口を形成させた。つまり、前記筒部(8)外周をか しめた構成としたのである。

従って、前記四溝の内側には蒔管(1)の弾性に基 づく面圧が発生することになる。即ち、該凹襟印 内側は密封機能を有することになり、該凹溝の内 側から前記避雷素子四が配装されている位置まで 雨水等が侵入することがなくなった。

また、本実施例では、前記密封金具のの簡部(8) 外周と、該简部(8)よりも中心寄りの前記碍管(1)外 周とを被覆する前配群幣(1)と同材質の架橋ポリマ - などの材料よりなる熱収縮性材料の保護管208を 外嵌した。該保護管皿は前記雌ネジのに螺着され ている密封金具60の弛み防止に対してその効果を

1 1

外嵌される簡部(8)と、該碍管(1)の端緑(5)外面に当 接される当接面(9)を有するキャップ状の密封金具 00が螺合されている。更に、前配円筒如の溝(6)に 対応する密封金具00の簡部(8)外間を外力によって 塑性変形させて凹溝如を形成させた。そして、密 封金具500の簡部(8)外周と、該簡部(8)よりも中心寄 りの碍管印外周に保護管団を外嵌した。従って、 その作用、効果は第1実施例と同効である。

# 第3実施例

この第3実施例を、その課電電極側の要部縦断 面を示す第3図に基づいて以下に説明する。

即ち、円板状の課電電極(3)の上端面中央部に突 出部03を設け、該突出部03の先端に雄ネジ00を螺 刻すると共に、核雄ネジ00の下部を該雄ネジ00の 外径よりもその外径が小さな円柱部05を形成させ た。そして、該円柱部四外周を研管(1)の端繰(5)で 包蔵した。また、前記雄ネジ400には、その下部内 側に前記円柱部線を包蔵している前記群管側の端 緑毎外周を押着する押着内面印を有し、かつ抜押 着内面100の上方に、該押者内面100内径と同心の前

1 3

発揮する。

なお、本実施例では前記簡部(8)外周をその間方 向にかしめたが、例えば、商圧ゴムホースにおけ る金具の締付けと同様に、前記筒部(8)の径方向の 中心と平行な方向の複数個所で核簡部(8)外周を締 付けることもでき、また、前記周方向のかしめと 、筒部(8)の径方向の中心と平行な複数個所での締 付けを併用することもできる。

## 第2実施例

この第2実施例を、その課電電極側の要部縦断 面を示す第2図に基づいて説明する。

即ち、FRP樹脂からなる円筒筒の内側に、そ の上面中央に雌ネジ(7)が螺刻された円板上の課電 電極(3)が嵌装されており、また、課電電極(3)の下 面に接して避雷素子四が嵌装されている。

前記円筒00の端部付近の外周には半円径断面を した海川が周設されている。そして、課電電極(3) の中心部を除く上端面には前記円筒の外周に外嵌 される熱収縮性の碍管(3)の端縁(5)が折曲延在され ている。また、雌ネジのには碍符3の端部外周に

1 2

記雄ネジのに対応する雌ネジ(1)が螺刻された密封 金具000を螺着した。更に、前記碍管(1)端部外周並 びに端面と、密封金具師の下部外周を包蔵する熱 収縮性材料の保護管図を外嵌した構成とした。

従って、前記円柱部の外周と押着内面曲には、 前記端縁⑸の弾性に基づく面圧が発生し、また、 前記密封金具00の外周は保護管100によって締付け られるから、その作用。効果は第1実施例と同効 である.

## 第4 実施例

この第4実施例を、その課電電極側の要部縦断 正面図の第4図に基づいて以下に説明する。

即ち、円板状の課電電極(3)の上面中央に耀ネジ (のを螺刻し、かつ前記課電電板(3)上面に前記雌ネ ジ(7)と同心にその断面が半円形状のリング状の溝 (6)を刻設した。そして、該溝(6)を碍管(1)の端縁(5) で寝うと共に、前配雌ネジ(7)に前配碍管(1)端部付 近の外周径と略同径の円板体のを有し、かつ核円 板体のの下面中央に前記雌ネジのに対応する雄ネ ジロを有する密封金具のを螺着した。また、前記

円板体のの下面には前記課電電板の上面に刻設された海(6)に対応する凸部両を形成すると共に、前記研作田の端部付近の外周と前記密封金具両の円板体の外周に熱収縮性の保護管理を外嵌した構成にした。

従って、前記溝(6)と凸部のに群管端線(5)の弾性に蒸づく面圧が発生し、また、前記熱収縮性の保護管のにより円板体の外間が締付けられるから、その作用、効果は第1実施例と間効である。

#### 第5 実施例

この第5実施例を、そき課電電極側の要部縦断 正面図の第5図に基づいて以下に説明する。

即ち、円板状の課電電極極(3)の上面中央に、深くなるにつれてその内径が小さくなるテーパ穴(4)を設け、該テーパ穴(4)の底部に該テーパ穴(4)と同心に雌ネジ(7)を螺刻した。そして、前記テーパ穴(4)の内周面を碍管(1)の踏縁(5)を折曲させて覆う一方、前記雌ネジ(7)には前記テーパ穴(4)内周面に対応するテーパ状の外周面を有し、かつその下部に雄ネジ(4)を行する密封金具(4)を螺着した。また、前

1 5

成し、前記母管の端縁により前記電極を略包蔵して、該研管の端縁を密封金具により前記電極に押 着させる構成としたのである。

従って、密封金具を取付けると前記母管の両端 縁は前記両電極側に押着される。前記母管の端縁 は弾性を有しているから、該母管両端縁の押着面 には弾性に基づく面圧が発生する。つまり、該母 管の両端縁は押着によって密封機能を発揮するこ とになるから、前記密封金具を取付けるだけで、 避需器内部への雨水等の優入が阻止されることに なる。

また、前記碕管両端縁に対する適切な押者力は 両電極並びに密封金具の寸法精度管理と、前記密 封金具の取付力の管理によって行なわれるから、 該密封金具を予め設定された取付力で取付けるだ けの簡単な作業で良い。

従って、従来の避留器のように、核避雷器内部への雨水等の侵入を阻止する為に、防水ゴム、Oーリング、シール列取は有機性絶縁材料等を用いる必要がなくなった。

1 7

記得等(1)の端部付近の外周及び端部側面と、前記 密封金具幅の外周とを熱収縮性の保護管値を外装 した構成とした。

従って、前記テーバス個内周面と密封金具ののテーバ状外周面には前記得管(山端縁(山の弾性に基づく) 加圧が発生し、また、前記熱収縮性の保護管(対は) は使封金具 この外間を締付けるから、その作用、効果は第1 実施例と同効である。

即ち、本発明によって、従来の技術になる遊消器のように、防水ゴムやOーリングを用い、或はシール剤や有機性絶縁材料を注入するまでもなく、前記碍管端縁の弾性を利用して、該碍管端縁を密封金具を取付けて課電電極或は接地電極に押者するだけで、前記碍管端縁は密封機能を発揮するから、避雷器内部への雨水等の侵入を完全に阻止でき、もって、碍管内の気密性をより向上することができる。

## (発明の効果)

本発明は、電極と避需素子とを収納する砕質を 、架橋ポリマー等の材料よりなる熱収縮性材で形

16

即ち、使用部材は削減され、また、前記密封金 其等は金属製であって、例え傷付きを発生しても 容易に修復できることが多く、さらにシール剤や 有機製絶縁材を注入することもないから、組立時 における部品の取扱い並びに組立上った直後の形 番器の取扱いも容易になり、部品の脱ゴミ、脱脂 作業も、例えば工場エヤを接部品に吹付けるだけ の簡単な脱ゴミ作業で済むようになった。

以上のように本発明によれば、避雷器の密封用 部品が減少され、かつ密封金具を取付けるだけの 簡単な作業で碍管内部への雨水等の侵入を阻止で きる極めて有用、かつ優れた避雷器を実現するこ とができたのである。

# 4. 図面の簡単な説明

第1図は第1実施例の避雷器の縦断面正面図、第2図は第2実施例の避雷器の課電電極例要部総断正面図、第3図は第3実施例の避雷器の課電電 極例要部級断正面図、第4図は第4実施例の避雷 器の課電電機例要部総断正面図、第5図は第5実 施例の避雷器の課電電板例縦断正面図、第6図は

**—31**—

特閒明63-313806(6)

従来の技術1の避雷器の一部切欠継断正面図、第 7 図は従来の技術2の避雷器の課電電極側要部の 一部切欠縦断正面図、第8 図は従来の技術3の避 雷器の課電電極側要部縦断正面図である。

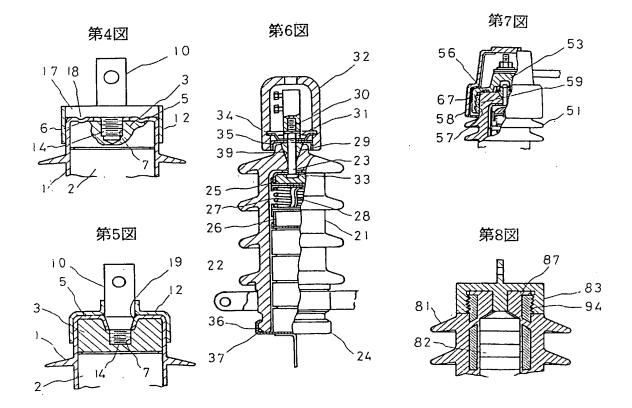
(1) … 磅管 (2) … 避雷案子 (3) … 課電電板 (4) … 接地電極 (5) … 磅管端線 (6) … 濱 (0) … 密封金具 (12) … 熱収縮性保護管 (20) … 剝 線性円筒。

特許出願人 音羽電機工業株式会社 代 理 人 弁理士 金 丸 章 一

1 9

--32---

# 特開昭63-313806(フ)



THIS PAGE BLANK (USPTO)